



Job-Liste

 1. Bearbeitung: HSC/HPC Außenbearbeitung
 Werkzeughalter: ER16Aufnahme
 Werkzeugname: Schaft-Fräser
 Werkzeug: Schaft-Fräser Nr.1 ; Längenkorrektur Nr.1 ; Radiuskorrektur
 Nr.1

Durchmesser	Schneidenlänge	Auskraglänge	L_Korrektur	R_Korrektur
3.000	35.000	40.000	0.000	0.000

 Drehzahl: 2000.0 u/min (CW)
 Arbeitsvorschub: 250.0 mm/min
 Maschinenzeit: 0:3:23

Maschinenzeit (Gesamt): 0:3:23